

Приложение 1. Паспорт № от 14.03.2014г. (с изм.
17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г. Подольск, ул. Вишневая, д. 3



Паспорт № 359

выдан февраль 2022 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 359

Наименование испытания И1, И2 (С-ис согласно с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление Р _р кг/см ²	№ партии	Дата партии	Механические свойства металла							
							Временное сопротивление при растяжении М _т	Предел текучести М _{тл}	Относительное удлинение б ₂ %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КС ₁₀ , КС ₂₀ при 40°	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист - марка стали)
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	125	0,80	сп20
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)	оц	ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	25	0,80	сп20
Тройник И2	Дн 76х3,5-57х3,0 (Б5х50)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91122	14.09.2020г.	510	415	29	50	29	80	1,20	сп20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (Ду80)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	91471	02.07.2020г.	520	245	29	50	29	36	1,63	сп20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	91471	02.07.2020г.	520	245	29	50	29	108	1,63	сп20
Тройник И2	Дн 89х3,5-76х3,5 (Ду80)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	91471	02.07.2020г.	520	245	29	50	29	24	1,63	сп20
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (Ду80)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	91471	02.07.2020г.	520	245	29	50	29	36	1,63	сп20
Тройник И2	Дн 108 х 4 (Ду100)		ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	91275	28.08.2020г.	500	245	29	50	29	300	2,20	сп20
Тройник И2	Дн 108 х 4 (Ду100)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	91275	28.08.2020г.	500	245	29	50	29	16	2,20	сп20
Тройник И2	Дн 159 х 4,5 (Ду150)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	056344	09.07.2020г.	480	245	26	50	26	84	4,80	сп20
Тройник И2	Дн 159 х 4,5 (Ду150)		ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	056344	09.07.2020г.	480	245	26	50	26	84	4,80	сп20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Р_р) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, в по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

МАСТЕР
ЗАХАРОВ Г.А.